



Alcaldía Municipal
San José de las Matas
Departamento De Asuntos Comunitarios

**CRONOGRAMA DE OBRAS
PRESUPUESTO PARTICIPATIVO
MUNICIPAL 2024**

**NÚMERO 1. Ensanche Las Palmas: Construcción de Aceras,
Contenes y Badenes, (PPM) 2024
INICIO DE OBRA: Febrero.**

**NÚMERO 2. Los Jardines: Canalización de Aguas Negras ,
(PPM) 2024
INICIO DE OBRA: Mayo.**

**NÚMERO 3. Los Pinos: Aporte a la Capilla, (PPM) 2024
INICIO DE OBRA: Septiembre.**

Una Gestión Para Todos

Av. Alexis Jaquez, Esq. Independencia No. 02, San José de las Matas, Santiago, Rep. Dom., Tel. (809) 571-6067, (809) 571-6619, (809) 571-6910
E-Mail: ayuntamiento.sajoma@gmail.com, alcaldia@sajoma.gob.do URL: <http://alcaldiasajoma.gob.do/>

RNC 402- 06489-2