



GOBIERNO DE LA  
**REPÚBLICA DOMINICANA**  
**DEFENSA CIVIL**

Santo Domingo, D.N.  
30 de julio del 2021.-

**Núm. DC-1896-2021:**

Señor,  
**DARIO CASTILLO LUGO.**  
Ministro de Administración Pública (MAP)  
Su despacho. -



**Asunto:** Actualización del Comité de Calidad de la Oficina de Defensa Civil.

Distinguido Señor Ministro,

Luego de extenderle un cordial saludo, tenemos a bien hacer de su conocimiento la actualización del Comité de Calidad de la Oficina de Defensa Civil, el cual se encargará de realizar el ejercicio de autoevaluación del modelo de excelencia en la gestión y garantizar el cumplimiento de los estándares requeridos para esta institución.

Los incumbentes designados son los siguientes:

- **Coordinador:** Gregorio Antonio Rosario Michel, Encargado del Departamento de Planificación y Desarrollo de Oficina de la Defensa Civil.
- **Secretario:** Lidio Esteban Tejeda, Encargado del Departamento Administrativo de la Oficina de Defensa Civil.
- **Miembro:** Ana Rita Bonilla Mibeles, Encargada del Departamento de Recursos Humanos de la Oficina de Defensa Civil.
- **Miembro:** Dani Felipe Pochet Betances, Encargado del Departamento de Tecnología de Información y Comunicación de la Oficina de Defensa Civil.
- **Miembro:** Viancamely Alcántara Contreras, Encargada Interina del Departamento de Comunicaciones de la Oficina de Defensa Civil.
- **Miembro:** Delfin Antonio Rodríguez Tejada, Sub-Director y Encargado del Departamento de Operaciones de Oficina de la Defensa Civil.
- **Miembro:** Wagner Reynaldo Gomera Aquino, Encargado del Departamento Financiero de la Oficina de Defensa Civil.
- **Miembro:** Valentín Vásquez Eusebio, Encargado del Departamento Jurídico de la Oficina de Defensa Civil.

**JUAN CESARIO SALA ROSARIO,**  
Presidente de la Comisión Nacional de Emergencia y  
Director Ejecutivo de la Defensa Civil.



SR  
CR/cm.

**¡Nos preparamos para servir!**

