



GOBIERNO DE LA  
REPÚBLICA DOMINICANA  
ADMINISTRACIÓN PÚBLICA

“Avanzamos para ti”

30 de abril de 2021  
Santo Domingo, R. D.

0014551

Señor  
Edward Veras  
Director Ejecutivo  
Comisión Nacional de Energía  
Su Despacho. -

**Distinguido Sr. Veras:**

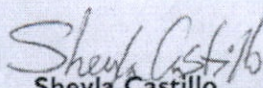
Como es de su conocimiento, el Decreto 211-10, establece que el desarrollo de las Cartas Compromiso en la República Dominicana es responsabilidad del Ministerio de Administración Pública. En este sentido, tenemos la obligación de evaluar la gestión de las mismas a la luz del cumplimiento de los compromisos asumidos y la fiabilidad de las informaciones que en ella se publican.

Por lo anterior, fue realizada recientemente la evaluación anual de la Carta Compromiso al Ciudadano de la **Comisión Nacional de Energía (CNE)**, correspondiente al período **abril 2020 – marzo 2021**.

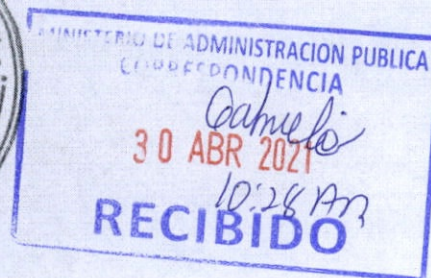
Según los resultados de la evaluación, el nivel de cumplimiento de la Carta es de un **100%**. Se recomienda actualizar la Carta Compromiso a los fines de publicar una nueva versión del documento. Ver anexo el Informe de evaluación en donde se señalan los puntos fuertes, las áreas de mejora y las recomendaciones identificadas.

Con sentimientos de alta consideración y estima, aprovechamos la ocasión para enviarle un cálido saludo.

Atentamente,

  
Sheyla Castillo  
Viceministra de Servicios Públicos

SC/ DDMS  
DDMS-21-0319



Anexos:

- 1- Informe de Evaluación Carta Compromiso al Ciudadano.
- 2- Formulario de Evaluación.